



Ideen brauchen Tatkraft.

Bei der BICMA Hygiene Technologie GmbH mit Sitz in Mayen bei Koblenz werden Spezialmaschinen für die Hygiene-Industrie konstruiert und gebaut. Auf diesen Anlagen lassen sich Hygieneprodukte wie Damenbinden, Slipeinlagen, Inkontinenzvorlagen, Erwachsenen- und Babywindeln, etc. fertigen. Unsere Mitarbeiter tragen mit ihrer meist langjährigen Erfahrung und ihrem Engagement wesentlich zum ausgezeichneten Ruf unserer Maschinen und den hervorragenden Service bei.

Wir sind ein Tochterunternehmen der Winkler+Dünnebieber GmbH (W+D), dem weltweit führenden Technologie-, Systemlösungs- und Servicepartner für die Mail- und Hygiene-Industrie, sowie ein Mitglied des amerikanischen Barry-Wehmiller Konzerns.

Wir suchen ab sofort für unseren Standort in Mayen einen

Teamleiter Einkauf (m/w/d)

Ihre Aufgaben:

- Führen und Weiterentwicklung eines fünfköpfigen Teams
- Unterstützung des Teams bei operativen Einkaufsthemen
- eigenständige Disposition verschiedener Fertigungsteile/Komponenten
- Bestellabwicklung inkl. aller damit verbundenen Tätigkeiten, wie das Anfordern von Angeboten, Führen von Preisverhandlungen, Kontrolle der Auftragsbestätigungen, Verfolgung einer termingerechten Anlieferung sowie Rechnungskontrolle
- enge Zusammenarbeit mit den Bereichen Arbeitsvorbereitung, Lager, Wareneingangskontrolle, Konstruktion, Montage sowie Vertrieb
- Schnittstelle zur Materialwirtschaft und den Lagermitarbeitern
- Aktives Lieferantenmanagement
- Pflege und Optimierung der Stamm-/Dispositionsdaten im System
- Mitarbeit bei der Optimierung der Einkaufs- und Dispositionsabläufe
- allgemein anfallende Bürotätigkeiten

Ihre Qualifikationen:

- Wir erwarten eine abgeschlossene technische Ausbildung oder kaufmännische Ausbildung mit Erfahrung im Technischen Einkauf; eine Zusatzausbildung zum Techniker (m/w/d) oder Fachwirt (m/w/d) der Betriebswirtschaft mit Schwerpunkt Einkauf wäre von Vorteil.
- Fundierte Kenntnisse über mechanische Fertigungsprozesse
- Lesen von technischen Zeichnungen
- Gute MS-Office Kenntnisse setzen wir voraus
- Vorteilhaft wären Kenntnisse des ERP-ABAS Systems und/oder Kenntnisse im Bereich Materialwirtschaft/Lagerwirtschaft
- Ausgeprägte Kommunikationsstärke und Verhandlungsgeschick
- Gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Selbstständige und systematische Arbeitsweise, Belastbarkeit und Durchsetzungsvermögen
- Hohe Teamfähigkeit, Eigenmotivation und Zielorientierung sowie Führungserfahrung

Können wir Sie für diese Herausforderung begeistern? Dann freuen wir uns auf Ihre Bewerbung.

Senden Sie Ihre aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen bitte an: Bewerbungen@w-d.de.